

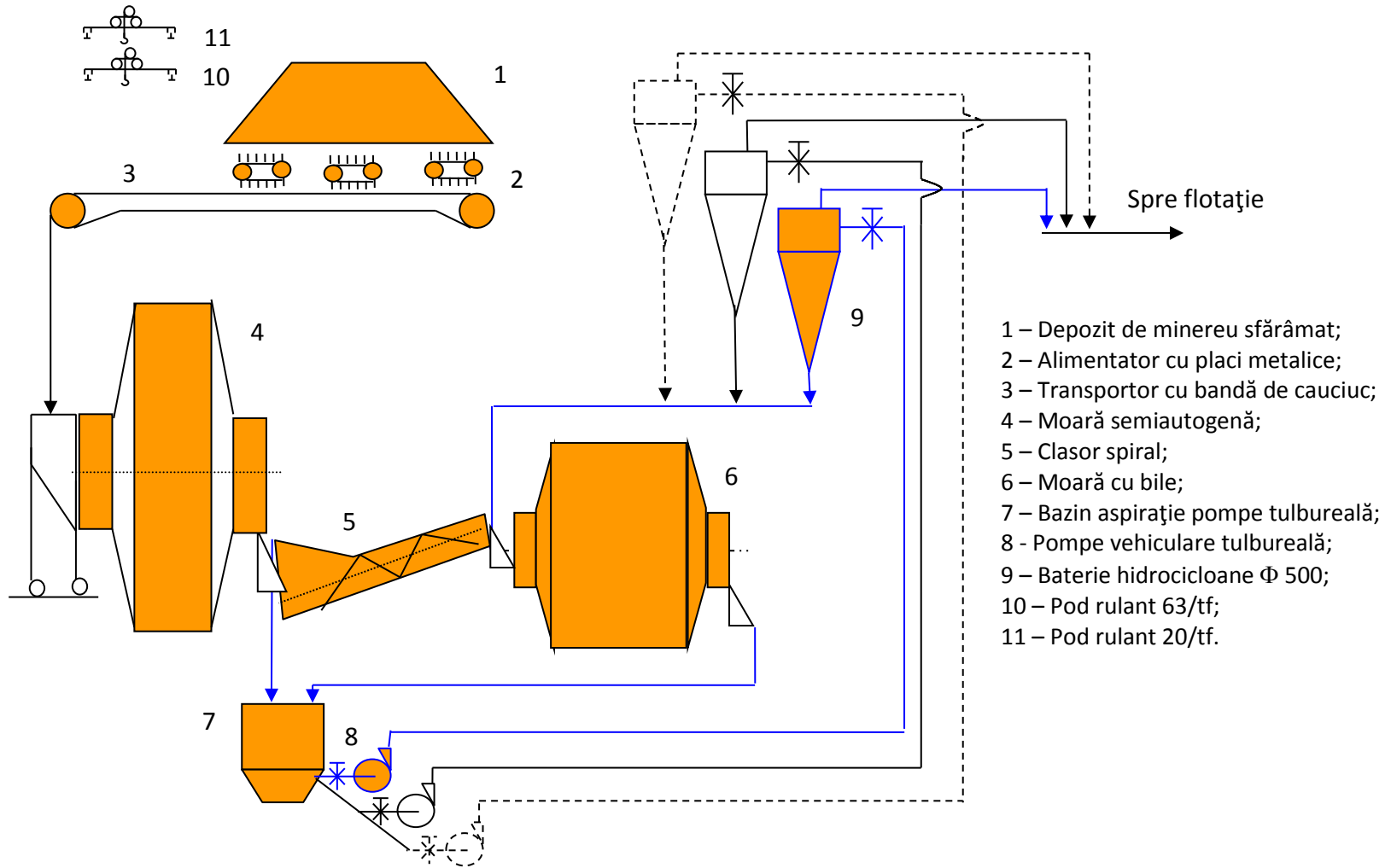
## Uzina de preparare Dealul Piciorului

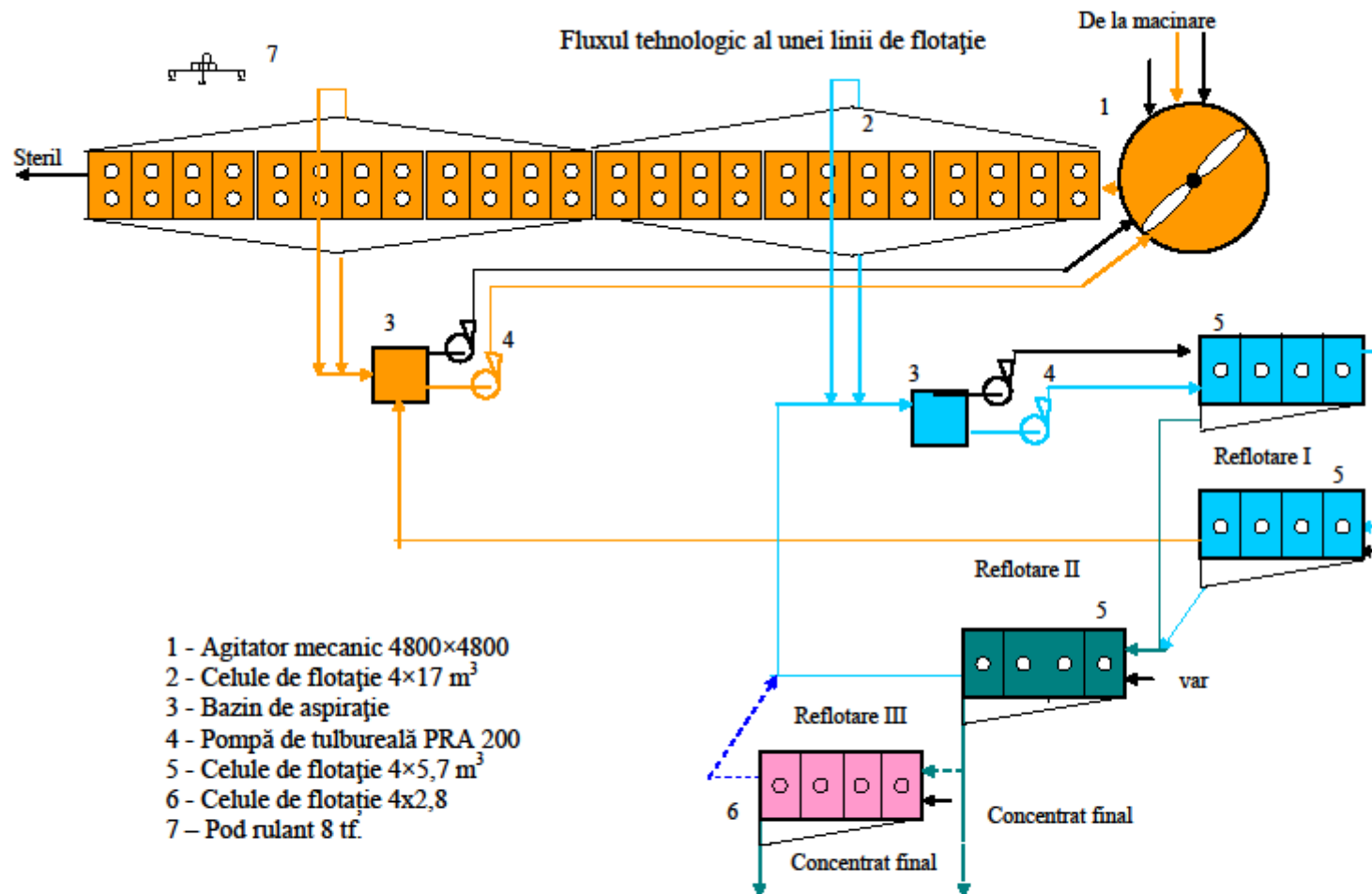
La uzina de preparare sunt în funcțiune 2 linii de măcinare-flotare, fiecare linie având o capacitate anuală de prelucrare de cca 2 000 000 t/an.

### Principalele faze tehnologice ale procesului de preparare actual sunt următoarele:

- sfărâmarea minereului extras din carieră de la dimensiunea  $0 \div 1.200$  mm, la  $0 \div 300$  mm în concasorul giratoriu tip KKD - 1500/180;
- transportul minereului sfărâmat la depozitul uzinei de preparare prin intermediul unui releu de benzi magistrale cu lungimea totală de 2.440 mm prevăzut la capătul de descărcare cu o instalație de descărcare tip "Stoker";
- măcinarea umedă a minereului în două trepte (moară semi autogenă  $\Phi$  8.500 x 3.800 mm și moară cu bile  $\Phi$  5.200 x 8.000 mm) și clasarea acestuia în baterii de hidrocicloane  $\Phi$  500 mm la finețea de  $75 \div 80\%$  clasă -0,074 mm;
- flotația selectivă a minereului cuprifer în două linii de preparare modernizate echipate cu celule flotație de  $17 \text{ m}^3$ , urmată de două reflatări ale concentratului primar (sau de 3 după necesități). Primele două reflatări sunt realizate în celule pneumomecanice de  $5,7 \text{ m}^3$  iar cea de a treia reflatare se poate realiza în celule pneumomecanice de  $2,8 \text{ m}^3$  (dacă mai este cazul în ceea ce privește calitatea concentratului cuprifer obținut, respectiv conținut cuprifer între  $18 \div 20\%$  Cu). Reactivii de flotație dozați sunt: var, reactivi colectori (xantati și ditiofosfati), reactivi spumănți.
- îngroșarea concentratului în îngroșătoare mecanice cu acționare periferică de  $\Phi$  25 m până la densități de  $1900 \div 2.300$  g/l;
- desecarea concentratului îngroșat se face prin filtrare cu un filtru presă tip PF- 25 A1H60 (LAROX) cu o suprafață de filtrare de  $25,2 \text{ m}^2$
- depozitarea concentratului filtrat se face pe o platformă deschisă, în vederea expedierii la beneficiari;
- îngroșarea sterilului se realizează în îngroșătoare cu diametrul  $\Phi$  80 m la o diluție de 2,25:1 lichid/solid cu recircuitarea apei în fluxul tehnologic al uzinei de preparare;
- transportul hidraulic gravitațional al sterilului îngroșat prin conducte de oțel de și PEHD, cu lungime totală  $L=7,66$  km la iazul de decantare Valea Șesei;
- decantarea și depozitarea sterilului în iazul de decantare Valea Șesei sau în caz de avarie în iazul de decantare Valea Ștefanței 2.

Schema fluxului tehnologic a unei linii de măcinare la uzina de preparare





## UZINA DE PREPARARE ROȘIA POIENI SCHEMA FLUXULUI TEHNOLOGIC LA INSTALAȚIA DE INGROȘARE FILTRARE

